

INDEXADORES DE EJES PARALELOS

65P•80P•105P•130P

CF3



- Cuerpo de fundición con forma prismática estanca.
- Superficies de apoyo mecanizadas (los seis lados).
- Posibilidad de montaje en cualquier posición.
- Ejes de entrada y salida en paralelo y con chaveta.
- Apoyo ejes con cojinetes de rodillos cónicos contrapuestos.
- Lubricación por baño de aceite.
- Montaje del reductor sin fin directo sobre el cuerpo del CF3.
- Precisión y repetibilidad de posicionamiento.
- Parada autoblocante y sin juego.
- Transmisión de movimientos suave y silenciosa.
- Sentido de rotación bidireccional.



COLOMBO FILIPPETTI SPA
COLLABORATIVE ENGINEERING

CF1103 09-06

Via Rossini, 26 I-24040 CASIRATE D'ADDA -BG -Tel 0363-3251 Fax 0363-325252
<http://www.cofil.it> - E-mail cofil@cofil.it

Sumario

PAG

1.	Tabla de características.....	2
2.	Versiones.....	4
3.	Grupos sueltos.....	5
4.	Grupos estandar con carter.....	6
5.	Posiciones de montaje.....	7
6.	Designación.....	7
7.	Posiciones del reductor.....	8

Derechos reservados: no está permitida la reproducción, aunque ésta sea parcial, del presente catálogo.

La COLOMBO FILIPPETTI SPA se reserva el derecho de hacer las modificaciones que crea oportunas para la mejora de sus productos sin previo aviso.

La COLOMBO FILIPPETTI SPA se reserva el derecho de sustituir a su juicio , los componetes y accesorios comerciales indicados en el presente catálogo.

El presente catálogo anula y sustituye a todos los anteriores.



TABLA DE CARACTERISTICAS

Codigo Indexador	Num. de Etcnes S	Angulo de Mvmt. B° [grados]	Par Estatico Ms [daN m]	Par torsor dinamico de salida Mu [daN m]						Coef. de vel. Cv	Coef. de acc. Ca	Coef. de transm. K
				50 cic/min	100 cic/min	200 cic/min	300 cic/min	400 cic/min	500 cic/min			
65P-1-300	1	300	7,5	6,1	5,0	3,9	3,4	2,9	2,6	1.27	8.01	0.86
80P-1-300			14,5	12,6	10,2	8,1	6,9	6,0	5,3			
105P-1-300			30,0	25,8	20,8	16,5	14,1	12,4	10,9			
130P-1-300			57,0	46,9	37,9	30,1	25,7	22,5	19,8			
65P-1-330		330	7,5	5,3	4,3	3,4	2,9	2,6	2,3	1.35	7.02	0.83
80P-1-330			14,5	10,9	8,8	7,0	6,0	5,2	4,6			
105P-1-330			30,0	22,4	18,1	14,4	12,3	10,7	9,5			
130P-1-330			57,0	40,5	32,7	26,0	22,2	19,4	17,1			
65P-2-150	2	150	6,0	4,8	4,7	4,6	4,3	4,0	3,6	1.27	8.01	0.86
80P-2-150			13,0	10,2	10,1	9,7	9,1	8,3	7,3			
105P-2-150			27,0	22,7	22,4	21,4	19,7	17,4	14,6			
130P-2-150			52,0	43,2	42,4	39,7	35,1	28,9	21,2			
65P-2-180		180	6,0	4,8	4,8	4,5	3,9	3,4	3,0	1.40	6.62	0.79
80P-2-180			13,0	10,4	10,3	9,2	7,9	6,9	6,1			
105P-2-180			27,0	23,1	22,9	19,0	16,2	14,2	12,5			
130P-2-180			52,0	43,9	43,2	34,4	29,4	25,7	22,7			
65P-2-210		210	6,0	4,9	4,8	4,2	3,6	3,2	2,8	1.40	6.62	0.68
80P-2-210			13,0	10,4	10,4	8,6	7,4	6,5	5,7			
105P-2-210			27,0	23,2	22,5	17,9	15,3	13,3	11,8			
130P-2-210			52,0	44,2	40,8	32,4	27,7	24,2	21,4			
65P-2-240	240	6,0	4,9	4,9	4,0	3,5	3,0	2,7	1.40	6.62	0.59	
80P-2-240		13,0	10,5	10,3	8,2	7,0	6,1	5,4				
105P-2-240		27,0	23,5	21,4	17,0	14,5	12,7	11,2				
130P-2-240		52,0	44,6	38,8	30,8	26,4	23,0	20,3				
65P-2-270	270	6,0	5,5	4,8	3,8	3,3	2,8	2,5	1.76	5.53	0.65	
80P-2-270		13,0	11,8	9,9	7,9	6,7	5,9	5,2				
105P-2-270		27,0	25,2	20,4	16,2	13,8	12,1	10,7				
130P-2-270		52,0	45,4	36,6	29,1	24,9	21,8	19,2				
65P-3-120	3	120	7,5	5,6	5,5	5,3	5,1	4,7	4,3	1.40	6.62	0.78
80P-3-120			14,5	12,0	11,9	11,5	10,8	10,0	8,9			
105P-3-120			30,0	26,6	26,3	25,3	23,6	20,8	18,4			
130P-3-120			57,0	50,3	49,7	47,1	42,8	37,1	30,1			
65P-3-150		150	7,5	5,5	5,5	5,3	4,9	4,3	3,8	1.40	6.62	0.63
80P-3-150			14,5	11,9	11,8	11,4	10,0	8,8	7,8			
105P-3-150			30,0	26,3	26,1	24,3	20,8	18,2	16,0			
130P-3-150			57,0	49,9	49,4	44,3	37,9	33,1	29,2			
65P-3-180		180	7,5	6,2	5,7	4,6	3,9	3,4	3,0	1.76	5.53	0.65
80P-3-180			14,5	13,3	11,8	9,4	8,0	7,0	6,2			
105P-3-180			30,0	29,4	24,4	19,4	16,5	14,5	12,8			
130P-3-180			57,0	54,3	43,9	34,9	29,8	26,1	23,0			
65P-3-210		210	7,5	6,0	5,5	4,4	3,7	3,3	2,9	1.76	5.53	0.56
80P-3-210			14,5	13,0	11,3	9,0	7,7	6,7	5,9			
105P-3-210			30,0	28,7	23,2	18,4	15,7	13,8	12,1			
130P-3-210			57,0	51,8	41,9	33,3	28,4	24,9	21,9			
65P-3-240		240	7,5	5,8	5,3	4,2	3,6	3,1	2,8	1.76	5.53	0.49
80P-3-240			14,5	12,6	10,8	8,6	7,4	6,4	5,7			
105P-3-240			30,0	27,6	22,3	17,7	15,1	13,2	11,7			
130P-3-240			57,0	49,9	40,3	32,0	27,4	23,9	21,1			
65P-3-270		270	7,5	5,7	5,1	4,1	3,5	3,0	2,7	1.76	5.53	0.44
80P-3-270			14,5	12,3	10,4	8,3	7,1	6,2	5,5			
105P-3-270			30,0	26,6	21,5	17,1	14,6	12,8	11,3			
130P-3-270			57,0	48,1	38,9	30,9	26,4	23,1	20,4			

TABLA DE CARACTERISTICAS

Codigo Indexador	Num de Etcnes. S	Angulo de Mvmtto B° [grados]	Par Estático Ms [daN m]	Par torsor dinámico de salida Mu [daN m]						Coef. de vel. Cv	Coef. de acc. Ca	Coef. de transm. K
				50 cic/min	100 cic/min	200 cic/min	300 cic/min	400 cic/min	500 cic/min			
65P-4-90	4	90	6,0	5,5	5,5	5,4	5,3	5,2	4,9	1.76	5.53	0.98
80P-4-90			13,0	11,8	11,8	11,6	11,3	10,9	10,0			
105P-4-90			27,0	26,3	26,2	25,5	24,5	23,0	20,6			
130P-4-90			52,0	50,0	49,5	47,4	43,9	39,1	32,8			
65P-4-120		120	6,0	4,8	4,8	4,6	4,3	3,8	3,3	1.76	5.53	0.74
80P-4-120			13,0	10,3	10,2	9,9	8,8	7,7	6,8			
105P-4-120			27,0	22,9	22,7	21,3	18,2	15,9	14,0			
130P-4-120			52,0	43,5	43,0	38,5	32,9	28,8	25,4			
65P-4-150		150	6,0	4,9	4,8	4,7	4,0	3,5	3,1	1.76	5.53	0.59
80P-4-150			13,0	10,5	10,4	9,5	8,2	7,1	6,3			
105P-4-150			27,0	23,2	23,1	19,7	16,8	14,7	13,0			
130P-4-150			52,0	44,2	43,7	35,7	30,5	26,6	23,5			
65P-4-180		180	6,0	5,0	4,9	4,4	3,7	3,3	2,9	1.76	5.53	0.49
80P-4-180			13,0	10,7	10,6	8,9	7,6	6,6	5,9			
105P-4-180			27,0	23,7	23,1	18,4	15,7	13,7	12,1			
130P-4-180			52,0	45,0	41,9	33,3	28,5	24,9	22,0			
65P-4-210		210	6,0	5,0	5,0	4,1	3,5	3,1	2,7	1.76	5.53	0.42
80P-4-210			13,0	10,8	10,6	8,4	7,2	6,3	5,5			
105P-4-210			27,0	24,0	21,9	17,4	14,8	13,0	11,5			
130P-4-210			52,0	45,6	39,7	31,5	26,9	23,6	20,8			
65P-4-240	240	6,0	5,0	5,0	4,0	3,4	3,0	2,6	1.76	5.53	0.37	
80P-4-240		13,0	10,7	10,2	8,1	6,9	6,0	5,3				
105P-4-240		27,0	23,7	21,0	16,7	14,3	12,5	11,0				
130P-4-240		52,0	44,9	38,1	30,3	25,9	22,6	20,0				
65P-4-270	270	6,0	4,9	4,8	3,8	3,3	2,9	2,5	1.76	5.53	0.33	
80P-4-270		13,0	10,6	9,8	7,8	6,6	5,8	5,1				
105P-4-270		27,0	23,5	20,2	16,1	13,7	12,0	10,6				
130P-4-270		52,0	44,5	36,7	29,2	24,9	21,8	19,2				
65P-6-150	6* * ver fig. 1b	150	7,5	5,3	5,2	5,0	4,8	4,4	4,0	1.40	6.62	0.63
80P-6-150			14,5	11,4	11,3	10,8	10,1	9,3	8,3			
105P-6-150			30,0	25,2	25,0	24,0	22,5	20,3	18,0			
130P-6-150			57,0	47,8	47,3	45,0	41,3	36,4	30,6			
65P-6-180		180	7,5	5,3	5,2	5,1	4,9	4,5	4,2	1.76	5.53	0.66
80P-6-180			14,5	11,4	11,3	10,9	10,3	9,6	8,7			
105P-6-180			30,0	25,2	25,0	24,1	22,7	20,7	18,3			
130P-6-180			57,0	47,8	47,3	45,1	41,6	36,8	31,0			
65P-6-210		210	7,5	5,3	5,3	5,1	4,9	4,6	4,0	1.76	5.53	0.56
80P-6-210			14,5	11,4	11,4	11,0	10,5	9,3	8,2			
105P-6-210			30,0	25,4	25,2	24,4	21,9	19,1	16,9			
130P-6-210			57,0	48,2	47,7	45,8	39,9	34,9	30,8			
65P-6-240		240	7,5	5,4	5,3	5,2	4,9	4,3	3,8	1.76	5.53	0.49
80P-6-240			14,5	11,6	11,5	11,2	10,0	8,8	7,7			
105P-6-240			30,0	25,8	25,6	24,1	20,6	18,0	15,9			
130P-6-240			57,0	48,9	48,4	44,0	37,6	32,9	29,0			
65P-6-270		270	7,5	5,5	5,5	5,4	4,7	4,1	3,6	1.76	5.53	0.44
80P-6-270			14,5	11,9	11,8	11,2	9,6	8,4	7,4			
105P-6-270			30,0	26,4	26,3	23,1	19,8	17,3	15,3			
130P-6-270			57,0	50,2	49,7	42,2	36,1	31,5	27,8			

Bajo demanda se realizan leyes de movimiento especiales

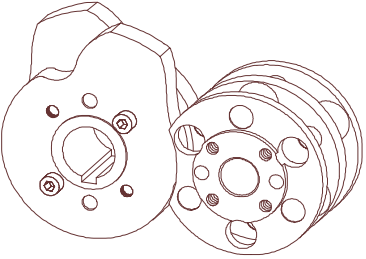
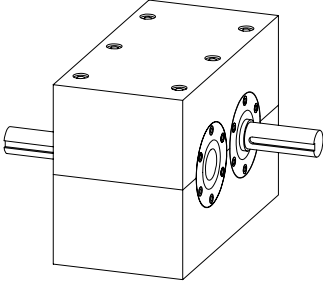
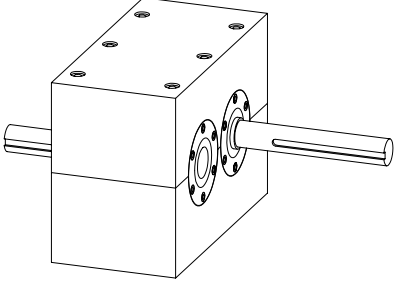
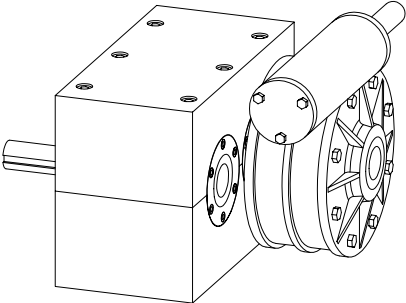
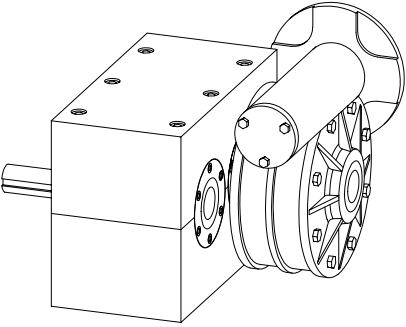
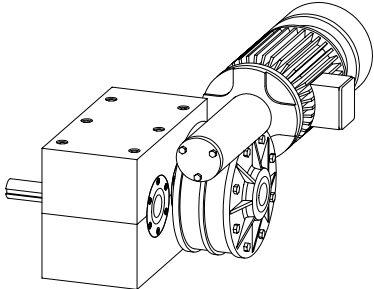
TABLA DE CARACTERISTICAS

Codigo Indexador	Num. de Etcnes. S	Angulo de Mvmt B° [grados]	Par Estático Ms [daN m]	Par torsor dinámico de salida Mu [daN m]						Coef. de vel. Cv	Coef. de acc. Ca	Coef. de transm. K
				50 cic/min	100 cic/min	200 cic/min	300 cic/min	400 cic/min	500 cic/min			
65P-8-120	8* *ver fig. 1b	120	6,0	5,6	5,6	5,5	5,4	5,3	5,1	1.40	6.62	0.59
80P-8-120			13,0	12,1	12,0	11,8	11,5	11,0	10,4			
105P-8-120			27,0	26,9	26,8	26,0	24,8	23,2	21,0			
130P-8-120			52,0	51,2	50,6	48,2	44,2	38,7	31,5			
65P-8-150		150	6,0	5,5	5,5	5,4	5,3	5,2	4,8	1.40	6.62	0.47
80P-8-150			13,0	11,7	11,7	11,6	11,3	11,0	9,7			
105P-8-150			27,0	26,1	26,0	25,5	24,8	23,0	20,3			
130P-8-150			52,0	49,7	49,3	47,7	45,1	41,5	36,8			
65P-8-180		180	6,0	4,2	4,2	4,0	3,9	3,6	3,3	1.76	5.53	0.49
80P-8-180			13,0	9,0	8,9	8,7	8,2	7,6	6,9			
105P-8-180			27,0	20,0	19,9	19,1	18,0	16,5	14,6			
130P-8-180			52,0	38,1	37,7	35,9	33,1	29,3	24,7			
65P-8-210		210	6,0	4,2	4,2	4,1	3,9	3,7	3,4	1.76	5.53	0.42
80P-8-210			13,0	9,1	9,0	8,8	8,3	7,8	7,1			
105P-8-210			27,0	20,2	20,1	19,4	18,4	17,0	15,3			
130P-8-210			52,0	38,5	38,1	36,6	34,1	30,8	26,8			
65P-8-240		240	6,0	4,3	4,3	4,2	4,0	3,8	3,5	1.76	5.53	0.37
80P-8-240			13,0	9,2	9,2	8,9	8,5	8,0	7,2			
105P-8-240			27,0	20,5	20,4	19,8	18,8	16,9	14,9			
130P-8-240			52,0	39,0	38,7	37,3	34,9	30,6	27,0			
65P-8-270	270	6,0	4,4	4,4	4,3	4,1	3,9	3,4	1.76	5.53	0.33	
80P-8-270		13,0	9,5	9,4	9,2	8,8	8,0	7,1				
105P-8-270		27,0	21,1	21,0	20,4	18,9	16,5	14,6				
130P-8-270		52,0	40,1	39,8	38,5	33,9	29,7	26,2				

VERSIONES

Los INDEXADORES CF3 se suministran normalmente en las versiones abajo indicadas.

Información referente a los sistemas de motorización se suministra bajo pedido.

<p>VGS grupos sueltos</p> 	<p>VS grupos estándar</p> 	<p>VL grupos con entrada opcional</p> 
<p>VR grupos estándar con reductor</p> 	<p>VRP grupos estándar con reductor P.A.M.</p> 	<p>VRM grupos estándar con motorreductor VRA grupos estándar con reductor + motor-freno</p> 

GRUPOS SUELTOS

- Ejes paralelos.
- Grupos leva-palpador sueltos y premontados.
- Cuello porta-levas con eje hueco y chavetero.
- Levas en acero aleado de alta resistencia con perfil templado y rectificado.
- Disco porta-rodillos con agujero central pasante y acople a brida bilateral.
- Elevada capacidad de carga con rodillos de diseño montados de forma que giran libremente sobre su eje de rotación.

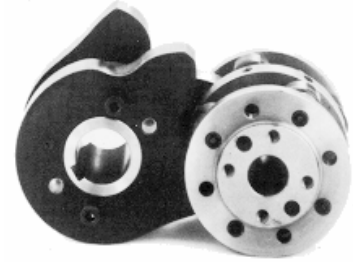


Fig.1

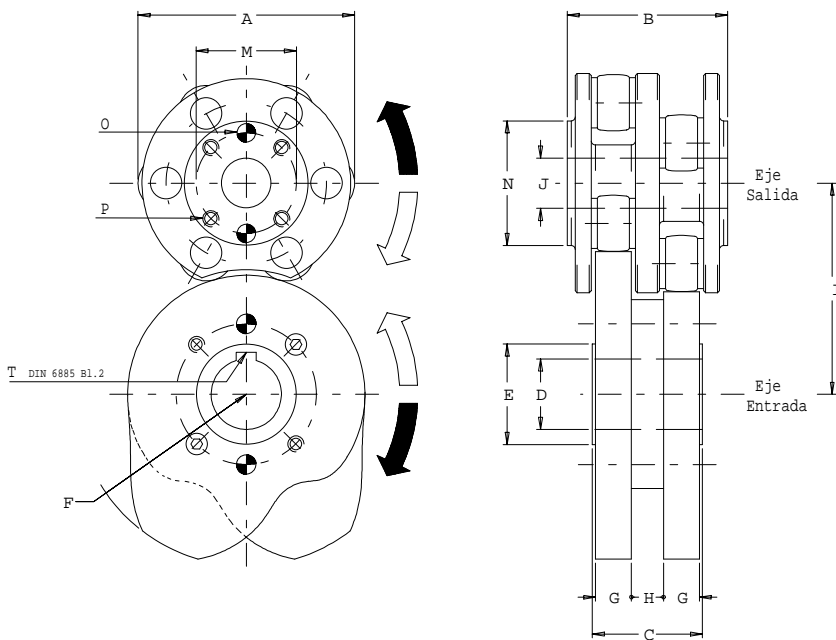
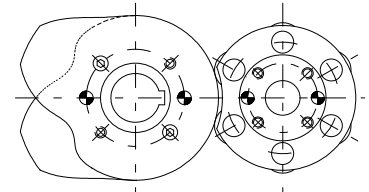
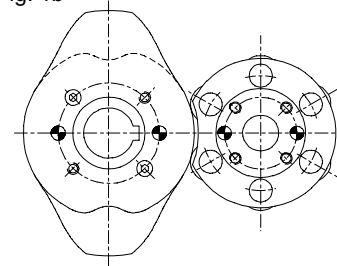


Fig.1a



En los INDEXADORES CF3 de 1,2,3, y 4 estaciones, una rotación completa del eje de entrada produce un ciclo completo (movimiento + paro) en el eje de salida. Esto significa que 50 (r.p.m.) del eje de entrada producen 50 (ciclos/min) en la salida.

Fig. 1b



En los INDEXADORES CF3 de 6 y 8 estaciones, una rotación completa del eje de entrada produce dos ciclos completos (movimiento + paro) en el eje de salida. Esto significa que 50 (r.p.m.) del eje de entrada producen 100 (ciclos/min) en la salida.

Serie	A	B	C	D ^{H7}	E ^{h6}	F _{max}	G	H	I	J ^{H7}	M	N	O	P	T
65 P	66	40	30	18	30	55	8	10	65	13	25	34	5.5x4.5	M5x4.5	6x6
80 P	82	60	42	28	40	67	13	13	80	18	36	46	7.5x9	M6x9	8x7
105 P	108	80	55	35	50	86	18	16	105	25	50	62	9.5x12	M8x12	10x8
130 P	136	100	66	50	70	107	22	20	130	30	65	79	11.5x16	M10x16	14x9

Notas

- Invertiendo el sentido de rotación del eje de entrada se invierte el sentido de rotación del eje de salida; la características cinemáticas del movimiento intermitente permanecen invariables.
- El chavetero del cuello porta-levas "T" está colocado a la mitad del tramo de pausa.

• Los dos agujeros para pasador "O" y los cuatro agujeros roscados "P" están hechos sobre ambos lados del disco porta-rodillos. Para los agujeros "O" las dimensiones indicadas en la tabla son tales que permiten, durante la fase de montaje, la alineación simultánea con la pieza sobre la que se debe montar el disco. Estos agujeros se encuentran en la posición indicada en la figura 1, cuando el indexador está parado en una de las estaciones.

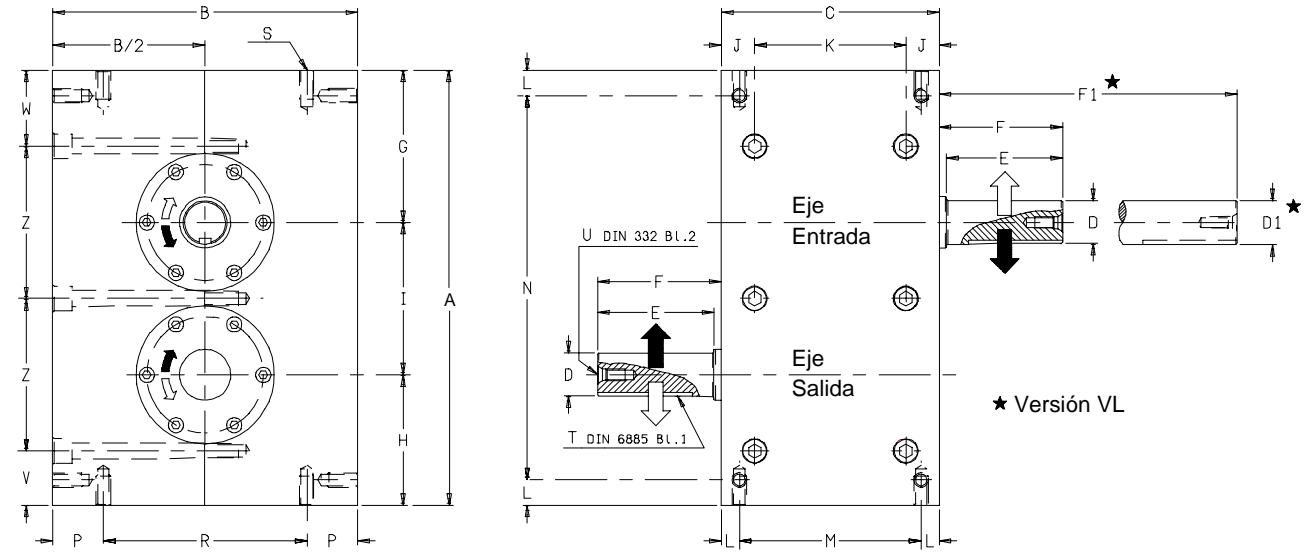
- Condiciones esenciales a tener en cuenta durante el montaje, para asegurar el buen funcionamiento del INDEXADOR:
 - El paralelismo de los ejes.
 - La posibilidad de precargar los rodillos en el tramo de pausa de las levas.
 - Una adecuada lubricación del mecanismo.



GRUPOS ESTANDAR CON CARTER

- Cáster de fundición en forma prismática de cabida estanca.
- Superficies externas mecanizadas fijables sobre los seis lados.
- Posibilidad de montar el cáster en cualquier posición.
- Ejes paralelos con chavetero en entrada y salida.
- Cojinetes de rodillos cónicos contrapuestos.
- Lubricación con baño de aceite.
- Montaje del reductor v.s.f. directo sobre el cáster.

Fig. 2



Note

- Invertiendo el sentido de rotación del eje de entrada, se invierte el sentido de rotación del eje de salida manteniéndose invariables las características cinemáticas.
- El chavetero del eje de entrada está en la posición indicada cuando el indexador está en la mitad del ángulo de pausa.
- El chavetero del eje de salida está en la posición indicada cuando el indexador se encuentra en una de las estaciones.
- Las caras que contienen los ejes de entrada y salida pueden agujerarse evitando los tirantes de unión de los dos semi-cárter a una profundidad máxima de 20 [mm].

Serie	A	B	C	D ^{K6}	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
65 P	190	140	95	19	40	43	70	55	65	13	69	7,5	80	175
80 P	240	180	120	28	60	65	90	70	80	17	86	12,5	95	215
105 P	300	210	150	30	80	85	105	90	105	18	114	17,5	115	265
130 P	370	260	180	42	110	115	130	110	130	18	144	18	144	334

Serie	P	R	S	T	U	V	Z	W	D1h6	F ₁	Peso [Kg]
65 P	22,5	95	M6x12	6x6x35	M6x16	22,5	65	37,5	18	102	12,5
80 P	30	120	M8x15	8x7x55	M10x22	30	80	50	25	145	25
105 P	35	140	M10x20	8x7x75	M10x22	37,5	105	52,5	35	180	45
130 P	40	180	M12x25	12x8x100	M16x36	45	130	65	42	210	80

- Los agujeros de fijación del cáster «S» son de ejecución estándar.
- El buen funcionamiento del INDEXADOR CF3

POSICIONES DE MONTAJE

La forma característica del cárter, sus superficies externas mecanizadas y su cabida estanca, permiten el montaje del INDEXADOR CF3 en todas las posiciones posibles.

En los INDEXADORES que funcionan a baja y media velocidad (menor de 150 ciclos/min) se adopta la solución del engrase permanente.

Los cárters se suministran sin los tapones de nivel y descarga de aceite, y con la justa cantidad del mismo, con lo cual no necesitan

mantenimiento y tienen una mayor flexibilidad en el montaje. La designación de estos INDEXADORES requiere, a parte del código, solamente la indicación de las posiciones de los ejes de entrada y salida.

En los INDEXADORES que funcionan a velocidades superiores a 150 ciclos/min es necesaria la sustitución periódica del lubricante.

Los cárters se proveen de

tapones de carga, nivel y descarga de aceite y se suministran desprovistos de lubricante; será pues responsabilidad del cliente, antes de poner el indexador en funcionamiento, dotarlo de la justa cantidad de aceite. El lubricante aconsejado es el aceite AGIP BLASIA 150. La designación de este indexador requiere la descripción completa de la posición de montaje con la ayuda del esquema de la figura 3.




Los tapones de aceite, cuando con necesarios, están todos posicionados en diagonal sobre una de las caras laterales (C-D-E-F) del cárter.

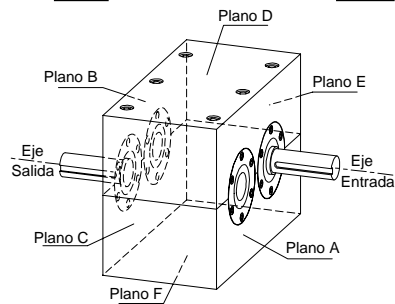
Las posiciones de los agujeros del aceite y de los de fijación distintos a los indicados en el presente catálogo, son opcionales y deben ser indicados por el cliente con un dibujo acotado.

Cuando en el pedido no vendrá especificada la posición de montaje, el INDEXADOR se suministrará con engrase permanente y con los ejes en las posiciones 1-A y 2-B.

Fig.3

	A	B	C	D	E	F
Plano con eje de entrada	1	1	2	2	3	3
Plano con eje de salida	2	2	3	3	4	4
Plano con agujeros de fijación	3	3	4	4	5	5
Plano con tapones	4	4	5	5	6	6
Plano inferior despues del montaje	5	5	6	6	7	7

 Posición Estándar
  Posición Posible
  Posición Imposible



DESIGNACION

La designación de los INDEXADORES se confecciona según el esquema representado. Para las versiones VR, VRP, VRM e VRA, la posición de montaje del reductor del v.s.f. se especifica en el párrafo "POSICIONES DEL REDUCTOR".

Ejemplo de deuido
Indexador CF3

65P 3 180 VL 1A 2B 3F 4C 5F

serie	65P	3	180	VL	1A	2B	3F	4C	5F
Nº de estaciones		3							
ángulo de movimiento			180						
versión				VL					
plano con eje de entrada					1A				
plano con eje de salida						2B			
plano con agujeros de fijación							3F		
plano con tapones aceite								4C	
plano inferior despues del montaje									5F

POSICIONES DE REDUCTOR

Los INDEXADORES CF3 en las versiones VR, VRP, VRA y VRM están equipados con reductores v.s.f. seleccionados expresamente y montados directamente sobre el eje de entrada. Esta solución añade a una transmisión de potencia rígida la ventaja de un grupo INDEXADOR motorizado muy compacto. La gama de relaciones de reducción, que permite obtener velocidades comprendidas entre 14 y 200 ciclos/min, satisface la gran mayoría de aplicaciones.

El INDEXADOR CF3 predispuesto para el montaje del reductor v.s.f. es el que tiene el eje largo de la versión VL.

El montaje del reductor sobre el cárter del INDEXADOR CF3 está previsto en las ocho posiciones estándar descritas al lado.

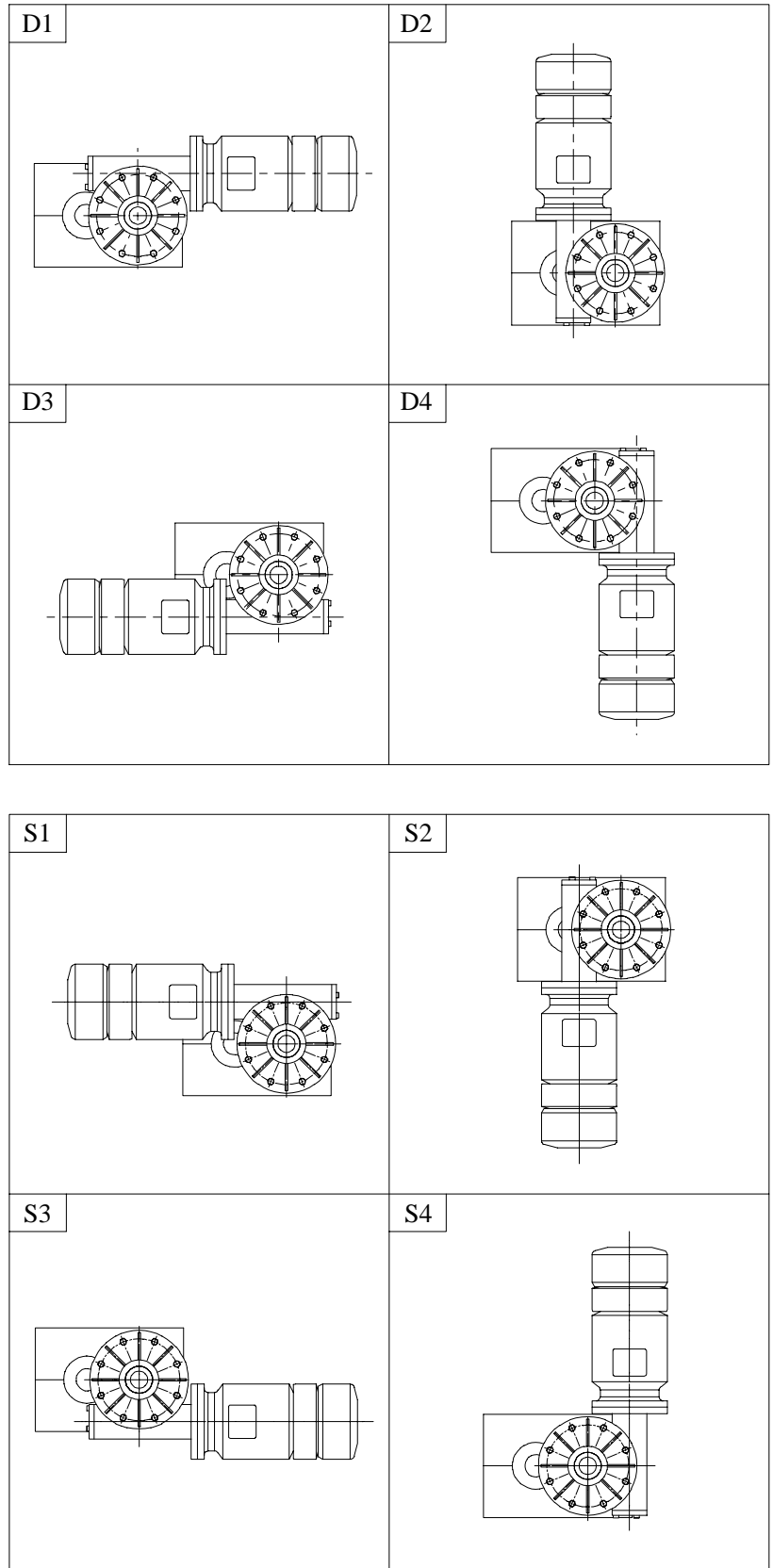
En caso de pedido, además de la posición de montaje del reductor, es necesario especificar los datos útiles para individualizar las características del sistema de motorización requerido, estos datos son:

La relación de reducción del reductor de v.s.f. o el número de ciclos/min que debe cumplir el INDEXADOR.

- Las dimensiones "IEC" de la brida de acople con el motor cuando el grupo se pide sin el mismo pero debe suministrarse predispuesto para su montaje.
- Las características del motor eléctrico: potencia, polaridad, tensión, frecuencia, etc.

Los INDEXADORES CF3 permiten, además de aquellas descritas en el presente catálogo, otras posibilidades de motorización tales como variadores de velocidad, grupos embrague-freno, etc.

Para cualquier aclaración o ampliación de información no dude en contactarnos, estamos a su disposición para ayudarle a encontrar la solución que más se adapte a sus necesidades



AGENTS

italian

COLOMBO FILIPPETTI Torino S.r.l.

Via Massimo D'Antona,65
I-10040 RIVALTA DI TORINO (TO)
Tel. +39 011 3972211
Fax +39 011 3497863
E-mail: info@cofilto.it
<http://www.cofilto.it>

RDB RIZZARDI S.r.l.

Via Massimo D'Antona,65 - Fraz. Pasta
I-10040 RIVALTA DI TORINO (TO)
Tel. +39 011 3989546
Fax +39 011 3497863
E-mail: rdb@cofil.it
E-mail: rdb.rizzardi@gmail.com

TECNOCAMME

Via Panigale,11
I-40132 Bologna
Tel. +39 051 6415568
Fax +39 051 6419072
E-mail: tecnocamme@cofil.it

MOTION TECH SRL

P.zza S.Giovanni Battista,15-1
I-35035 LISSARO di MESTRINO PD
Tel. +39 049 9004214
Fax +39 049 9004214
E-mail: motion.tech@cofil.it

WIDE AUTOMATION SRL

Via Malpasso,1340
I-47842 S.GIOVANNI IN MARIGNANO RN
Tel. +39 0541 827200
Fax +39 0541 825021
E-mail: info@wideautomation.it
<http://www.wideautomation.it>

CM ENGINEERING

Via Della Pineta,34
I-65129 PESCARA PE
Tel. +39 085 7998879
Tel. +39 333 1035570
Fax +39 1782766858
E-mail: cmengineering@cofil.it
<http://www.cmengineering.it>

AGENZIA RDS

Zona ind.le localita' Pozzobianco
I-81025 MARCIANISE CE
mobile +39 0823 451233
Fax +39 0823 1780114
mobile +39 335 1289960
E-mail: raffaele.desimone@agenziards.com
<http://www.agenziards.com>

european

COLOMBO FILIPPETTI SPA SUCCURSALE FRANCE

France
Bp 14-2 Rue de Bâle
F-68180 HORBOURG WIHR CEDEX
Tel. +33 3 89216867
Fax +33 3 89216999
E-mail: cofil@cofil.fr
<http://www.cofil.fr>

MIKSCH GMBH

Germany
Reutlinger Strasse 5
D-73037 GÖPPINGEN
Tel. +49 7161 67240
Fax +49 7161 6724-97
E-mail: mikschi@mikschi.de
<http://www.mikschi.de>

PRECISION MOTION (COFIL) LTD

Great Britain
PO Box 2034
Preston - Lancashire
PR5 9AD
Tel. +44 (0)1772 339633
Fax. +44 (0)1772 336362
Email : stuart@precisionmotion.co.uk
<http://www.precisionmotion.co.uk>

CUBY

TRANSMISION DE POTENCIA S.L.
Spain
C/Permanyer,34
E-08205 SABADELL Barcellona
Tel. +34 93 7451950
Fax +34 93 7255079
E-mail: info@cuby.es
<http://www.cuby.es>

overseas

GEAREX CORPORATION

Taiwan
NO.13, TA TUNG 1ST RD.,
KUAN YIN IND,PARK,
TAOYUAN HSIEN TAIPEI
Tel. +886 26322856
Fax +886 34831427
E-mail: trans888@ms27.hinet.net
<http://www.gearex.com.tw>

INDEXING TECHNOLOGIES INC.

U.S.A
P.O. BOX 252,37 Orchard St.
RAMSEY, N.J. 07446-0252
Tel. +1 201 9346333
Fax +1 201 9346488
E-mail: info@indexingtechnologies.com
<http://www.indexingtechnologies.com>

PRECISION INTERNATIONAL

India
108,Aashirwad,Green Park (Main)
NEW DELHI-110016
Tel. +91 11 26561687
Fax +91 11 26851390
E-mail: precinter@vsnl.com
<http://www.precinter.com>

